

LC501

● LC501是一种可熔融加工的氟树脂（PVDF），偏二氟乙烯高分子量的聚合物，不含有其它聚合物/添加剂成分，树脂是一级透明颗粒形态。

● LC501其强度、耐磨性和抗蠕变性比非常好，耐大多数化学品和溶剂，以及氧化剂如液体溴和溴盐溶液；具有良好的耐候性，在空气中不燃烧。主要用于化工设备、电子电器和建筑涂料等方面。

■ 性能参数

	指标名称 Name of indicators	单位 Unit	LC501	测试方法	备注
物理性能 Physical Properties	相对密度 Relative density	g/cm ³	1.75-1.79	ASTM D792	
	熔体流动速率 Melt flow rate	g/10min	≥15	ASTM D1238	
	熔点 Melting point	°C	165±5	GB/T 16582	
机械性能 Mechanical Properties	拉伸强度 Tensile strength	MPa	≥30	ASTM D638	
	断裂伸长率 Elongation at break	%	-	ASTM D638	
	硬度 Hardness	邵氏 Shore hardness	70	ASTM D2240	
	屈服强度 Yield strength	MPa	-	-	
	动摩擦系数 Dynamic friction coefficient	—	0.3	GB/T 10006	
热性能 Thermal Properties	连续使用最高温度 Maximal Temperature of Continuous Work	°C	125	-	
	热变形温度 Heat distortion temperature	°C (1.82MPa)	100	GB/T 19466	
	热膨胀系数 Thermal expansion Coefficient	(-10 ⁻⁵ /°C)	7-14	ASTM D 696	
电气性能 Electrical Properties	体积抵抗率 Volume resistivity	Ω.cm	10 ¹⁵	ASTM D 257	
	绝缘破坏电压 Insulation breakdown Voltage	KV(3.2mm厚)	12	ASTM D149	
	相对介电常数 Relative dielectric Constant	10 ³ Hz	7	ASTM D150	
	介质损耗角正切 Dielectric loss angle tangent	10 ⁶ Hz	<0.1	ASTM D150	

注：上述数据为我方自测的产品代表值，不适用于制定规格范围或用作设计的唯一依据。

■ 特性

● LC501具有优良的压电性、焦电性、高力学性能、高绝缘性和耐冲击性，广泛用于绝缘体、半导体压电薄膜和快离子导体膜等。

■ 加工

LC501可以通过传统的熔融挤出加工、螺杆注射、模压和吹塑等加工方式进行成型。由于树脂可以在相对较低的温度下高效加工，与聚乙烯和聚丙烯的加工设备加工条件接近。挤出机及注塑机螺杆、套筒、模具等与树脂接触部位需要选择耐腐蚀的金属。挤出机螺杆长度需要保证树脂充分塑化并按一定速度挤出，螺杆的直径（D）为40mm，L/D通常为22:1~25:1。L/D太小会使塑化不充分，挤出速度变慢，因此必须采用高成型温度。本产品推荐使用L/D在25:1左右是适合的）。

■ 加工温度参考

加工方式	后部/°C	中部/°C	前部/°C	机头/°C	模眼/°C	喷嘴/°C	压力/MPa
挤出成型	190	200	215	230			
注塑成型	190	200	215			230	98-147

■ 包装

LC501 外观为圆柱形颗粒，采用双层塑料袋包装，包装规格25 kg/包

■ 储存和使用

LC501 树脂不受储存时间的影响。原料包装开启后，应避免原料颗粒的受潮及外部环境的污染

使用前请先120°C烘干2小时
使用本品设备必须清理干净，内部不能有任何残留物

■ 安全预防措施

CAS No.24937-79-9组成 100% .

当LC501的加工温度超过200°C时，将释放少量的分解物。该分解物或将对人体造成危害，须避免吸入这些分解气体。因此须确保挤出机、工艺设备及工作区域充分通风。

更多信息，请参阅本产品的化学品安全技术说明书（MSDS）

更多的加工信息及建议请咨询立昌科技（赣州）有限公司相关技术服务人员。

立昌科技（赣州）有限公司

Li Chang Technology (GanZhou) Co.,Ltd.

Add:江西省赣州市赣州经济技术开发区香港工业园经三路9号

Tel: 86-0797-8210668/8210669 Fax: 86-0797-8210667

Web: <http://www.gdlichang.com> E-mail: lc@gdlichang.com